



Thomas Stöber Käthe-Kollwitz-Weg 24 42285 Wuppertal

DGQ-Regionalkreis Wuppertal
VDI-Arbeitskreis „Techn. Statistik“
Obmann: Dipl.-Ing. Thomas Stöber

Käthe-Kollwitz-Weg 24
42285 Wuppertal
Tel. (0202) 435984
Fax: (0202) 2542643
Email: thomas.stoeber@telebel.de

Erbsloh Aktiengesellschaft
Postfach 150160
42520 Velbert
Telefon (02053) 95-1710
Telefax (02053) 95-2710
Email: thomas.stoeber@wkw.de

Einladung Oktober 2010

Wuppertal, den 13.10.2010

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie die Einladung des VDI-Arbeitskreises "Technische Statistik" und des DGQ-Regionalkreises Wuppertal für die Veranstaltung im Oktober 2010.

Wir hoffen, dass wir auch diesmal eine interessante Themenauswahl getroffen haben und wir Sie zu unseren Veranstaltungen bei der **W-TEC in Wuppertal** begrüßen können.

Die Teilnahmen an allen Veranstaltungen sind kostenlos. Weitere Informationen zu allen Veranstaltungen können Sie jederzeit aktualisiert im Internet abrufen. Die Adressen lauten:

www.dgq.de **oder** www.vdi.de

Bitte informieren Sie auch Ihre Kollegen und denken Sie auch an weitere Interessenten. Rückfragen können auch an Herrn Romanik gestellt werden

(02053-95-1848 od. 0171-5445308; kmr.qminfo@t-online.de).

Mit freundlichen Grüßen

Thomas Stöber

Wenn Sie Wünsche und Anregungen zu weiteren Themen haben oder selbst gerne einen Beitrag leisten möchten oder wir uns in Ihrem Unternehmen treffen können, dann teilen Sie uns diese bitte mit. Gerne nehmen wir Ihre Wünsche und Anregungen auf und versuchen diese umzusetzen.

Mittwoch, 27. Oktober 2010, 17 Uhr

Automatisierte Sichtprüfung von Carl Zeiss. Höhere Effizienz und Qualität in der Fertigung.

Bei Routineaufgaben sind Maschinen zuverlässiger als der Mensch. Sie kennen keine gute oder schlechte Tagesform, und richtig programmiert machen sie weniger Fehler. Das gilt auch für die Sichtprüfung von Oberflächen. Sichtprüfung ist dort erforderlich, wo technische oder dekorative Oberflächen nicht schon durch den Fertigungsprozess garantiert fehlerfrei sind.



SurfMax
Automatisierte Oberflächenprüfung

Geegnete Oberflächen

Metall, bearbeitet
gedreht, poliert,
gestrahlt, geschliffen

Veredelt
galvanisiert, lackiert,
eloxiert, ...

Kunststoff
glänzend, matt

Keramik
industriell, medizinisch,
dekorativ

- Kratzer
- Poren
- Pickel
- Fießlinien
- Lackläufer
- Matte Stellen

ZEISS

Die vollautomatische Oberflächenprüfung in der Fertigung – Optical Inline Metrology (OIM) – erledigt der SurfMax, das erste konfigurierbare Prüfgerät, das dreidimensionale Objekte untersuchen kann. Das funktioniert bei flachen und bei gekrümmten Metall-, Kunststoff- und Keramik- Oberflächen, von glänzend bis matt.

Lassen Sie sich zeigen wie Sie die Sichtprüfung Aufgaben automatisieren können.

Referent: **Dieter Kindschuh, Carl Zeiss IMT GmbH**
Dipl.-Ing. Antonio Ballester, MBE, Carl Zeiss OIM GmbH

Veranstaltungsort: **W-TEC**
Haus 2 (rechtes Gebäude) Dachgeschoss
Lise-Meitner-Str. 5-9, 42117 Wuppertal